

TECHNOLÓGIAELMÉLET TÉMAKÖREI

A

FOLYAMATSZERVEZÉS TÉMAKÖREI

B

<p>1A A technológiai folyamat fogalma, folyamatípusok. Az egyedi és az ismétlődő folyamatok sajátosságai. Technológiai folyamatok felbontása (műveletelem, művelet, technológiai lépcső, technológiai sor).</p>	<p>1B Ismétlődő és projektfolyamatok idő- és kapacitástervezése. (A hálós tervezési technikák alapjai.)</p>
<p>2A Folyamatok modellezése, folyamatlemek kapcsolódásai (soros, párhuzamos, konvergens, divergens folyamatok). Üzemelrendezés.</p>	<p>2B Kapcsolattartás a vevőkkel (piacelemzés, reklamációkezelés, vevői elégedettség, minőségpartnerség)</p>
<p>3A Jellegzetes anyagátalakítások a könnyűipari technológiák során: szűrés, szárítás, mechanikai víztelenítés. A folyamatok leírása jelmodellekkel.</p>	<p>3B Megtérülési és költségtervek (költségmodell az egyes erőforrás lekötések mentén).</p>
<p>4A Jellegzetes alakítások a könnyűipari technológiák során: nyújtás, zsugorítás, feszültségcsökkentés, deformálás mechanikai hőmegmunkálással.</p>	<p>4B Érintettek igényeinek azonosítása és kifejtése. Jellegzetes vevő szegmentációk.</p>
<p>5A Folyamatok anyagárama, anyagáram mérlegegyenlete. Hurok (és öltés) képzés, tekerccselés, a technológiákban.</p>	<p>5B Vevői igények és azok megjelenítése a folyamatok működtetésében, QFD, szakirányú könnyűipari esettanulmányok.</p>
<p>6A Termék előállító folyamatok tömegszerűségi vonatkozásai (egyedi-, sorozat- és a tömeggyártás). Párhuzamos folyamatok keresztthatásai: keresztkorreláció.</p>	<p>6B Célérték és határértékek értelmezése és biztonságos tartása. A képességi mutatókkal való folyamatmegítélés logikája (Cp; Cpk; Cm; Cmk mutatók).</p>
<p>7A Folyamatok be- és kimenő paramétereinek értelmezése. Előre és visszacsatolás logikája. Összefüggések elemzése a folyamatokban: korreláció, regresszió.</p>	<p>7B Projektfolyamatok szervezeti vonatkozásai. A humán erőforrás-menedzsment alapjai, munkaerő kiválasztása, képzése, értékelése, dolgozói elégedettség.</p>

TECHNOLÓGIAELMÉLET TÉMAKÖREI

A

FOLYAMATSZERVEZÉS TÉMAKÖREI

B

<p>8A A hasznos energia és a veszteségek értelmezése a folyamatokban. Energiakapacitás és lekötése. A periodikus jelenségek értékelése: autokorreláció,</p>	<p>8B Tipikus veszteségek és kockázatszempon t u megközelítés a határidőtartás területéről. Nemzetközi termékstandardok könnyűipari termékek kereskedelmi jellemzőire. Nomogramok értelmezése.</p>
<p>9A A technológiai folyamatok nyomon követése (darabos és ömlesztett termékek nyomon követése). Egy és kétmintás statisztikai hipotézis vizsgálatok: t-próbák, F-próba,</p>	<p>9B Technológiai dokumentációk célja, felépítése és kezelése. Vállalati információs rendszerek.</p>
<p>10A Folyamatparaméterek statisztikai megítélése, stacioneritás (input-, output-, folyamat, művelet, környezet- és szerszámstacioneritás).</p>	<p>10B A termelés folyamatainak rendszere (fő-, támogató, és menedzsment folyamatok lényege, rendszere, kapcsolódásai).</p>
<p>11A Folyamatparaméterek statisztikai megítélése: egyesítés, egyenletesség, határegyenlőtlenség. A vizsgálati minta kiterjedése és a mért jellemző ingadozása közötti összefüggés.</p>	<p>11B A kockázat fogalma és mérnöki megközelítése. Kockázatelemzés a gyakorlatban. (Az objektív kockázati értékelés alapjai és az FMEA elemzés logikája a folyamatok felülvizsgálatára.)</p>
<p>12A Folyamat- és termékparaméterek értelmezése és elvárásai (célérték, alsó-, felsőhatár, ingadozás). Stacioner paraméterek megfigyelése és beavatkozások szabályozókártyák segítségével.</p>	<p>12B Szerződéskötés és az ellenőrzés folyamata, kapcsolódásai, a teljesíthetőség vizsgálat lehetősége.</p>
<p>13A Technológiai paraméterek optimalizálásának fogalma. Optimum problémák a gyakorlatban. A többváltozós optimum problémák és kezelésük kompromisszum modellekkel.</p>	<p>13B Menedzsmentfolyamatok szervezeti típusai, szervezeti kommunikáció kialakítása, kommunikációs térkép, belső kommunikáció eszköztára, működési módok.</p>
<p>14A Hurok (és öltés) képzés, tekercselés a könnyűipari technológiákban. A kísérlettervezés alapjai, a "2^P" típusú kísérlettervezés célja és logikai lépései.</p>	<p>14B Termék-, folyamat, rendszerjellemzők megfigyelése, és a számszerűsítés lehetősége hierarchikus minőségi mutatórendszerrel.</p>
<p>15A Folyamathatásfok kérdése, gépcsoportok kiszolgálási szempontjai (párhuzamos gépkiszolgálás problémája)</p>	<p>15B Folyamatok indítása, korrekciók (gyártási tervekkel szembeni kritériumok, jóváhagyások, validálás, beszállítói kapcsolatok szabályozása, pl. PPAP logika, GMP elvárások).</p>